

Дополнительный материал

Требования к качеству выполнения работ

Число и последовательность операций по окраске водными составами зависят от вида поверхности, окрасочного состава и требований, предъявляемых к качеству окрашенной поверхности. Технологические операции, выполняемые при подготовке и окраске водными составами поверхностей внутри помещений, приведены в таблице.

Технологические операции	Окраска						
	клеевая			известковая			
	простая	улучшенная	высококачественная	по штукатурке и бетону	по дереву и кирпичу		
Очистка поверхности	+	+	+	+	+	+	+
Первое грунтование	+	+	+	+	+	+	+
Шпатлевание трещин и раковин	-	+	+	+	-	-	+
Шлифование подмазанных мест	-	+	+	+	-	-	+
Первое сплошное шпатлевание	-	-	+	-	-	-	-
Шлифование	-	-	+	-	-	-	-

Второе сплошное шпатлевание	-	+	+	-	-	-	-
Шлифование	-	-	+	-	-	-	-
Вторая огрунтовка	-	-	+	-	-	-	-
Третья огрунтовка с подцветкой	-	-	+	-	-	-	-
Окрашивание	+	+	+	+	+	+	+

Примечание. Знаком «+» обозначены выполняемые операции, а знак «-» показывает, что данная операция не выполняется.

Требования к качеству окрашенной поверхности

1. При приемке малярных покрытий проверяют их соответствие проекту, образцам пробных выкрасок и утвержденным эталонам.
2. Приемку малярных работ осуществляют после высыхания водных окрасок или образования прочной пленки на поверхностях, окрашенных синтетическими вододисперсионными составами.
3. Поверхности должны иметь глянцевую или матовую однотонную фактуру.
4. На окрашенных поверхностях не допускаются пятна, отлипы, морщины, потеки, пропуски, просвечивание нижележащих слоев.
5. Местные искривления линий и закраски в сопряжениях поверхностей, окрашенных в различные цвета, при высококачественной окраске не допускаются, при улучшенной не должны превышать 2 мм, а при простой — 5 мм.
6. Бордюры, фризы и филенки должны быть одинаковой ширины и не иметь видимых стыков и искривлений.
7. Брызги и пятна на обработанных набрызгом поверхностях должны располагаться равномерно.
8. При фактурной отделке поверхностей слой фактуры должен быть прочным, не отставать от основания, не иметь трещин, слабо схватывающих частиц и заусенцев.
9. Малярные составы наносят сплошным слоем с соблюдением требований ППР и рекомендаций производителя. Нанесение следующего слоя проводят после высыхания предыдущего.
10. Флейцевание или торцевание красочного состава следует проводить по свеженанесенному составу.
11. Не допускается использовать для флейцевания мокрый инструмент.

12. Приемка малярных работ осуществляется сплошным визуальным осмотром с учетом требований к окрашенным поверхностям.
13. Сплошность покрытия определяют не ранее чем через 1,5-2 суток после нанесения последнего слоя покрытия.

Требования к качеству выполненных малярных работ

Технические требования	Допустимые отклонения
Поверхности, окрашенные водоэмульсионными красками	
Отличия по цвету	В пределах одного тона по каталогу (палитре) производителя
Полосы, пятна, подтеки, брызги	Не допускаются для жилых и общественных помещений. Должны быть незаметны при сплошном визуальном осмотре с расстояния 2 м от поверхности для подсобных и технических помещений
Меление поверхности	Не допускается
Исправления, выделяющиеся на общем фоне	Не допускаются для жилых и общественных помещений. Должны быть незаметны при сплошном визуальном осмотре с расстояния 2 м от поверхности для подсобных и технических помещений

ДЕФЕКТЫ, ВОЗНИКАЮЩИЕ ПРИ ОКРАСКЕ ВОДНЫМИ СОСТАВАМИ, И ИХ УСТРАНЕНИЕ

Наиболее распространенные дефекты поверхности, окрашенной клеевой краской, причины их возникновения и способы устранения приведены в табл. 1.

Таблица 1

Дефекты	Причины возникновения	Способы устранения
Отслаивание красочной пленки	Плохо выполнена подготовка поверхности, не очищен старый набел, много клея в колере	Краску удалить, очистить поверхность, заново грунтовать и окрасить
Замирание колера	Излишек клея в колере	Поверхность промыть водой и окрасить заново
Темные пятна на	Замедленная сушка, сырость поверхности	Очистить поверхность, высушить, заново

поверхности	или влияние низких температур	подготовить и окрасить
Ржавые пятна	Протекание кровли, системы отопления или водоснабжения	Удалить набел, очистить, загрунтовать глубокопроникающими грунтовками, эмалями или нитролаком, затем загрунтовать и окрасить всю поверхность
Жирные пятна	Пятна от невысыхающих масел или битума	Жирные пятна вырубить вместе со штукатуркой. Заново оштукатурить, огрунтовать и окрасить всю поверхность
Натиски	Огрунтованная поверхность имеет различную впитывающую способность	Поверхность промыть водой, оставшиеся набелы очистить. Подготовить, огрунтовать и окрасить поверхность
Отмеливание поверхности	Мало клея в колере	Окрасочный слой смыть, поверхность загрунтовать и заново окрасить

Наиболее распространенные дефекты поверхности, окрашенной известковой краской, причины их возникновения и способы устранения приведены в табл. 2.

Таблица 2.

Дефекты	Причины возникновения	Способы устранения
Отслаивание красочной пленки	Окраска произведена по поверхности, покрытой эмульсионными составами, или утолщенный слой краски. Применен состав большой вязкости	Очистить поверхность от эмульсионной краски и перетереть штукатурку. Состав наносить тонкими слоями
Следы кисти наокрашенной поверхности	Различная впитывающая способность загрунтованной поверхности	Развести окрасочный состав до рабочей вязкости

Неравномерные оттенки окрашенной поверхности	Плохо процежен колер	Промыть поверхность, после сушки огрунтовать новым составом и окрасить
Шершавая зернистая поверхность окраски	На поверхности осталась пыль. Пигмент грубого помола. Применен состав низкой вязкости	Колер процедить через мелкое сито. Очистить поверхность, обеспылить. Состав пропустить через краскотерку. Приготовить состав рабочей вязкости
Матовость поверхности. Отмеливание краски	Краска нанесена в сухую жаркую погоду на ветре или солнце или на неувлажненную поверхность	Очистить поверхность, промыть и нанести краску на влажную поверхность в нормальных условиях
Изменение цвета	Применены нещелочестойкие пигменты	Промыть поверхность, загрунтовать ее и окрасить колером со щелочестойкими пигментами

Наиболее распространенные дефекты поверхности, окрашенной силикатной краской, причины их возникновения и способы устранения приведены в табл. 3.

Дефекты поверхности, окрашенной синтетическими водоэмульсионными составами, причины их возникновения и способы устранения те же, что и при окраске водными красками.

Таблица 3.

Дефекты	Причины возникновения	Способы устранения
Пятна на поверхности	Плохо подготовлена поверхность	Очистить поверхность и загрунтовать ее заново
Отмеливание окрашенной поверхности	В окрасочном составе много воды	Уменьшив количество воды, довести состав до рабочей вязкости
Отслаивание окрасочного состава	Не очищены старые набелы, пыль и грязь	Счистить окрасочный состав, набелы, пыль, грязь и заново огрунтовать и окрасить поверхность

Изменение цвета	Окрасочный состав приготовлен на нещелочестойких пигментах	Приготовить состав на соответствующих пигментах, промыть, загрунтовать и окрасить поверхность заново
-----------------	--	--