

## Тема 2.2.1 Технология нанесения водных составов ручным способом

### 2.2.1.2 Окраска водно-дисперсионными составами.

1. Окраска водно-дисперсионными красками. Это краски, выпускаемые промышленностью (рис.1), преимущественно белого цвета. Ими окрашивают оштукатуренные и бетонные поверхности, а при ремонте — поверхности по старым масляным и эмалевым краскам.



Рис. 1. Образец этикетки краски, предназначенной для внутренних работ.

Водно-дисперсионными красками нельзя окрашивать металлические конструкции, трубопроводы и поверхности в помещениях с постоянно повышенной влажностью воздуха (бани, прачечные, душевые).

Перед употреблением водно-дисперсионные краски (рис. 2) тщательно перемешивают строительным миксером до исчезновения осадка и приобретения однородной консистенции.

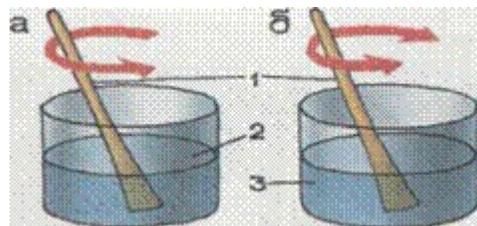


Рис. 2. Перемешивание водо-дисперсионной краски, а — начало; б — завершение; 1 — деревянная веселка; 2 — загустевший состав; 3 — однородный состав (стрелки показывают направление перемешивания)

При замерзании краски ее постепенно (в течение нескольких дней) оттаивают в теплом помещении и тщательно перемешивают. При этом не должно быть расслаивания состава и загустевших частиц (мелких и крупных). Перемешанная краска не должна густеть и сворачиваться (коагулировать) в течение часа. Краска, не удовлетворяющая этому требованию, непригодна к использованию. До рабочей консистенции краску разбавляют малыми порциями воды (рис. 3), тщательно перемешивая.

2. Окраску водно-дисперсионными красками ведут по предварительно огрунтованной сухой поверхности. Окрасочный состав наносят кистью-ручником или валиком. Кисть, предварительно перевязанную шпагатом (на 2/3 длины волоса) окунают в емкость с краской (до половины длины волоса). Отжав излишки краски о край емкости, наносят на поверхность стены вертикальные мазки (рис. 4, а) на расстоянии 5...7 см. Затем горизонтальными и вертикальными движениями кисти (рис. 4, б, в) краску растушевывают по поверхности.

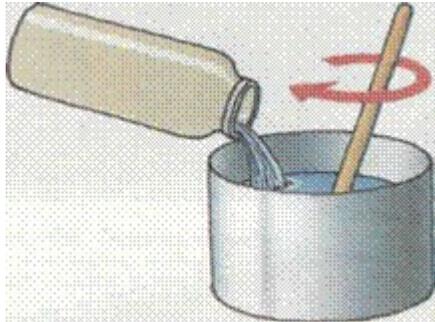


Рис. 3. Разбавление водо-дисперсионной краски малыми порциями воды

При работе валиком труднодоступные места у границы окраски, в углах, у плинтусов и т.д., предварительно окрашивают кистью-ручником. Валик с окрасочным составом отжимают (рис. 5, а), прокатывая по сетке 2...3 раза. При окраске поверхности валик перемещают вертикальными движениями сверху вниз (рис. 5, б), перекрывая вертикальные полосы окраски на 2... 3 см.

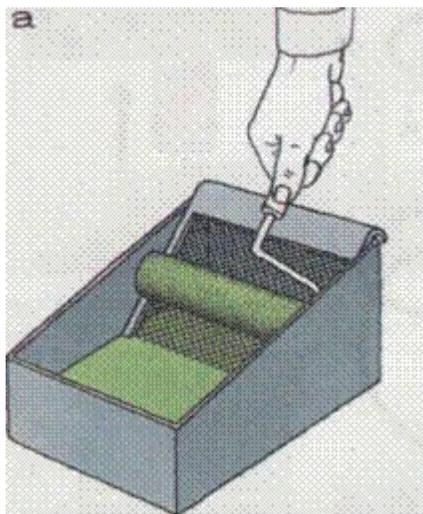


Рис. 4. Приемы окраски поверхности вододисперсионными красками а – отжатие излишков краски; б – окраска валиком; 1 — верхняя граница, окрашенная кистью; 2 — перекрытие смежных полос окраски; стрелки показывают движение валика

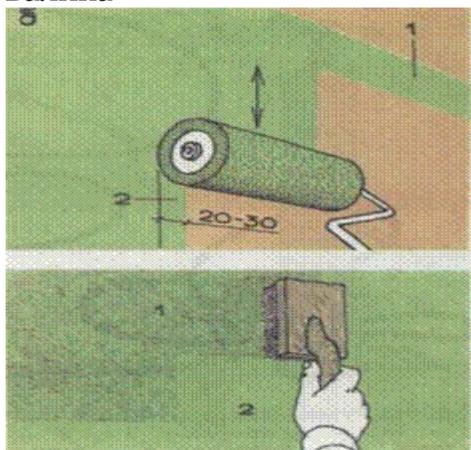


Рис. 5. Торцовка поверхностей, окрашенных водными составами

1 — отторцованная поверхность; 2 — то же, растушеванная

Водно-дисперсионные краски загущенной консистенции наносят в один слой, а менее густые — в два слоя. Второй слой наносят после полного высыхания первого.

Поверхности, покрытые составами на водной основе, должны иметь ровную однородную окраску. Они должны быть растушеваны, а при необходимости и проторцованы. Высохшая окрасочная пленка не должна пачкаться, растрескиваться и отслаиваться от основания. Не допускаются (при простой окраске) видимые следы кисти с расстояния до 3 м.