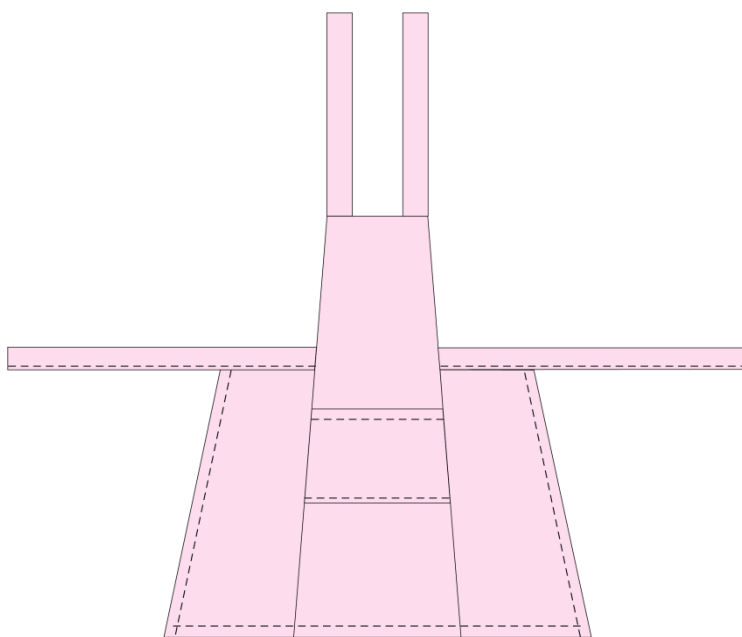


Фартук (профиль швейное дело)

Титович Евгения Владимировна, учитель технологии КГБОУ «Ачинская школа №3», организатор центра компетенций регионального чемпионата среди людей с ОВЗ и инвалидностью «Абилимпикс», площадок профессиональной олимпиады «Дорога к мастерству», призер-победитель конкурсов профессионального мастерства среди людей с ОВЗ и инвалидностью «Абилимпикс», «Лучший по профессии», «Дорога к мастерству»



1. Содержание задания

В ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить фартук. Обучающемуся выдаются готовые детали кроя с нанесёнными линиями разметки. Фартук из гладкокрашенной хлопчатобумажной ткани (возможно комбинирование тканей). Средняя деталь фартука цельнокроеная с нагрудником. Бретели втачаны в верхнюю часть нагрудника. Накладной карман вшит по надсечкам в боковые швы средней детали фартука, верхний срез кармана обработан швом вподгибку с закрытым срезом. Нижний и боковые срезы фартука обработаны швом вподгибку с закрытым срезом.

2. Порядок выполнения задания

1. Подготовка деталей кроя.
2. Обработка боковых деталей фартука
3. Обработка боковых деталей фартука поясом
4. Обработка верхнего и нижнего срезов кармана
5. Соединение кармана со средней деталью фартука
6. Соединение боковых деталей фартука со средней деталью
7. Обработка бретелей.
8. Обработка нагрудника.
9. Обработка нижнего среза фартука
10. Окончательная отделка изделия.

3. Общие требования по охране труда

Обучающийся обязан:

- оставлять верхнюю одежду, обувь, головной убор, личные вещи в гардеробной;
- перед началом работы надевать фартук, подбирать волосы под косынку, надевать сменную обувь.
- выполнять только ту работу, по которой прошёл обучение и к которой допущен;
- соблюдать правила безопасной работы;
- содержать рабочее место в чистоте;
- при возникновении поломки оборудования прекратить его эксплуатацию, а также подачу к нему электроэнергии, доложить о поломке техническому эксперту и действовать в соответствии с полученными указаниями.

4. Оборудование.

| Оборудование | Количество |
|---------------------------|-------------------|
| Стол для ручных работ | 1 |
| Машина швейная | 1 |
| Утюг | 1 |
| Стол утюжильный | 1 |
| Стул | 1 |
| Ножницы | 1 |
| Линейка | 1 |
| Иглы | 2 |
| Булавки | 15-20 |
| Распарыватель | 1 |
| Карандаш простой | 1 |
| Портновский мел | 1 |
| Шаблон для разметки углов | 1 |

5. Материалы

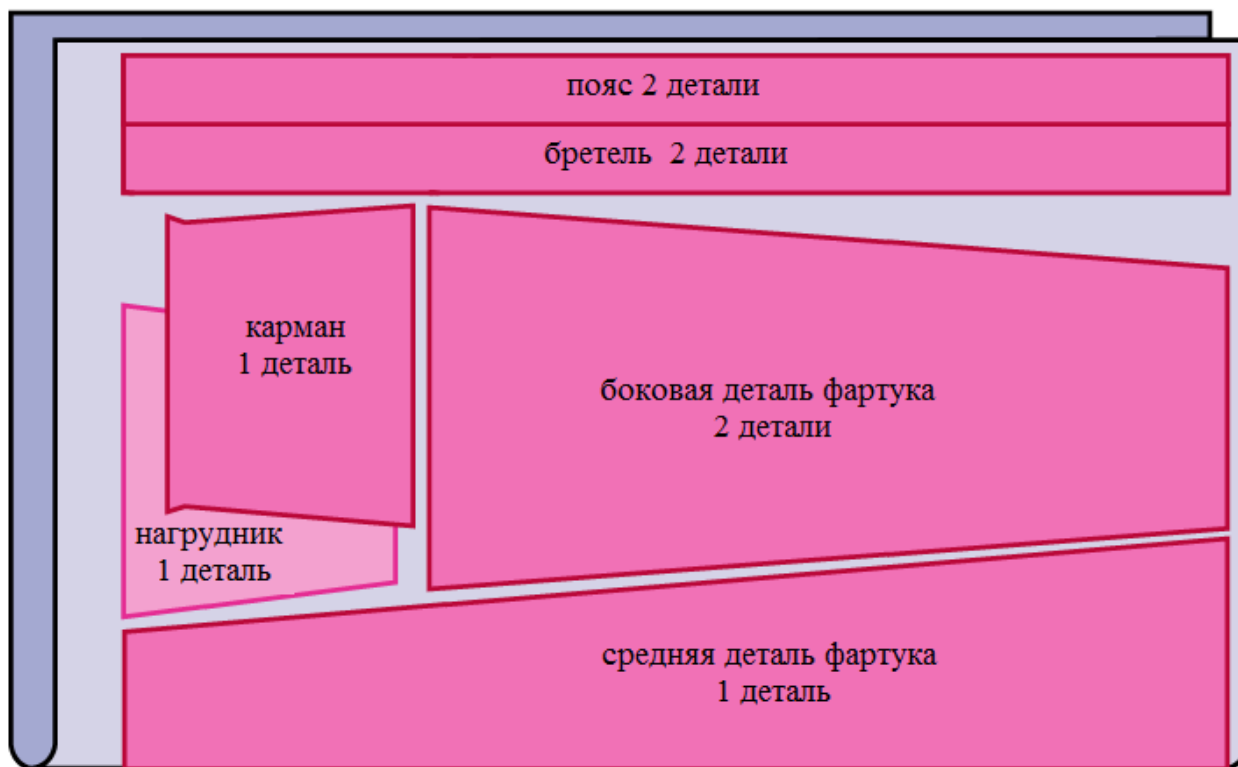
1. Гладкокрашенная хлопчатобумажная ткань (возможно комбинированная)
2. Нитки.

3. Ткань. Расход ткани на одно изделие – 70* 150 см.

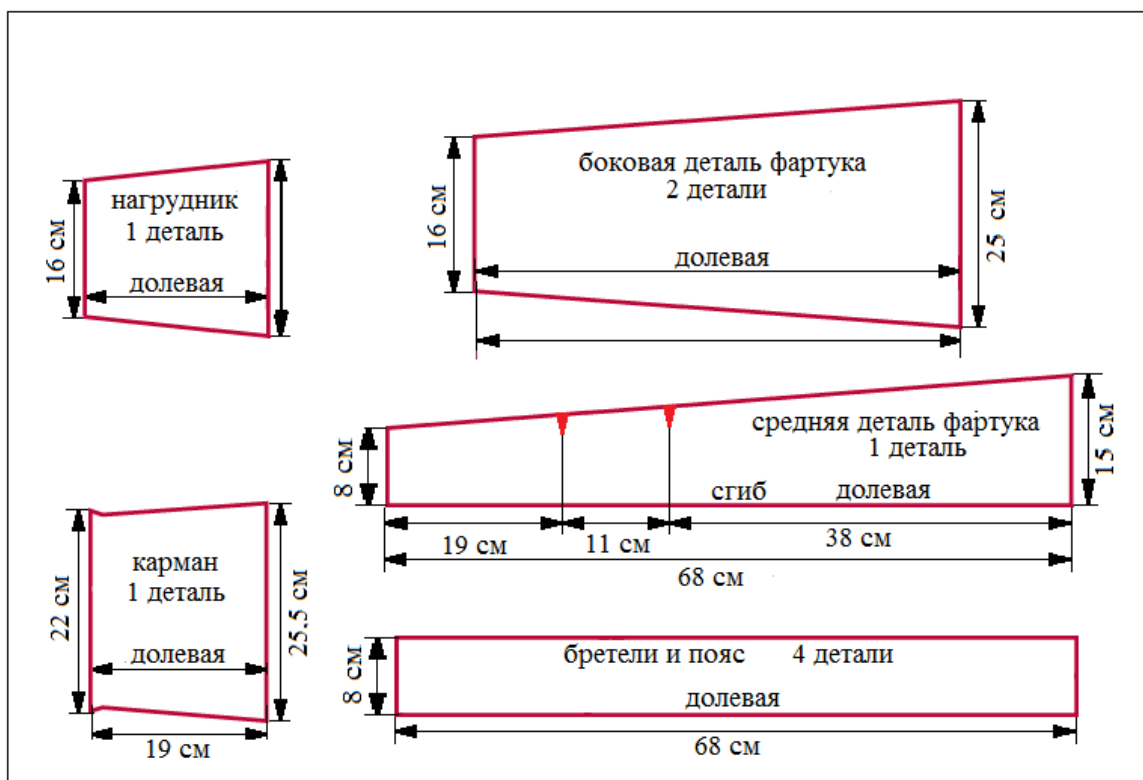
6. Средства индивидуальной защиты

Фартук, сменная обувь (безопасная, закрытая, без каблука).

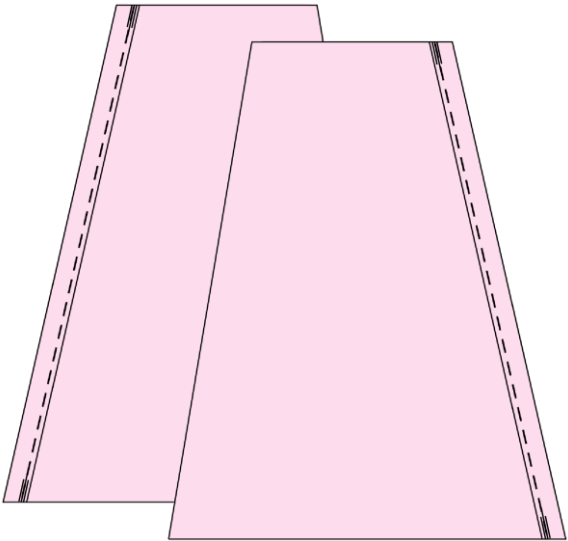

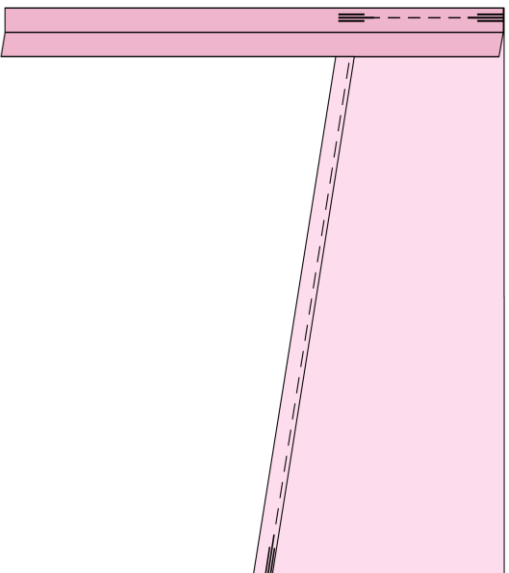
Раскладка деталей выкройки фартука на ткани

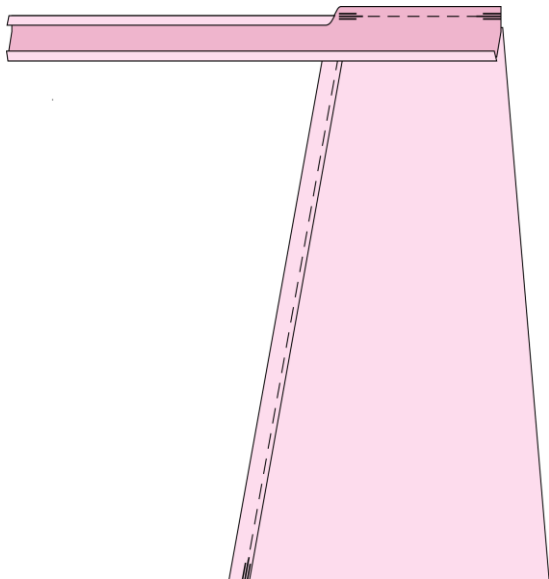
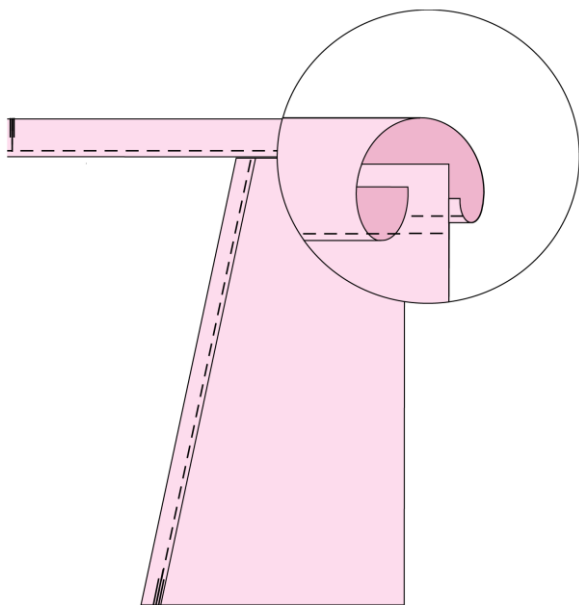
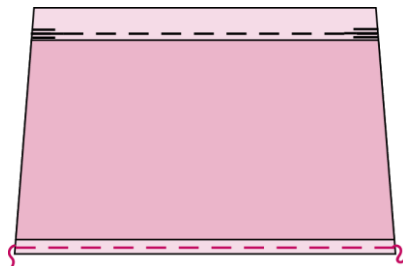


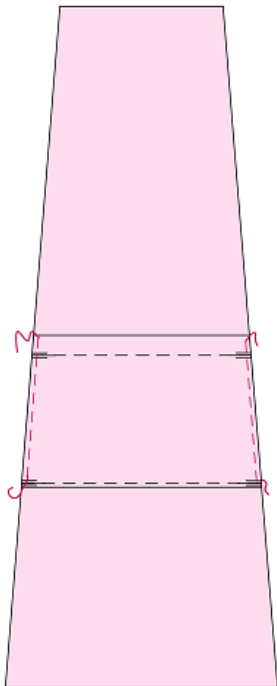
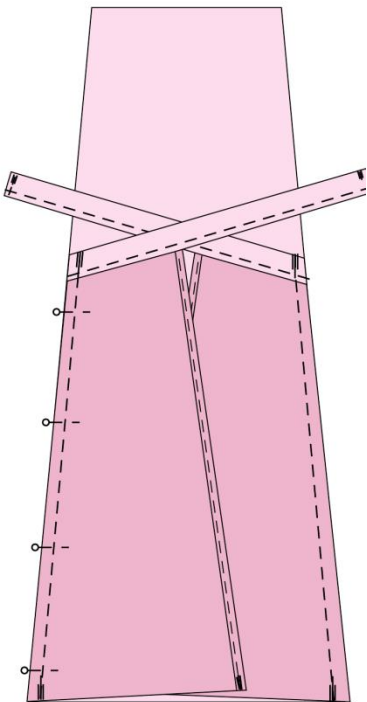
Детали кроя фартука

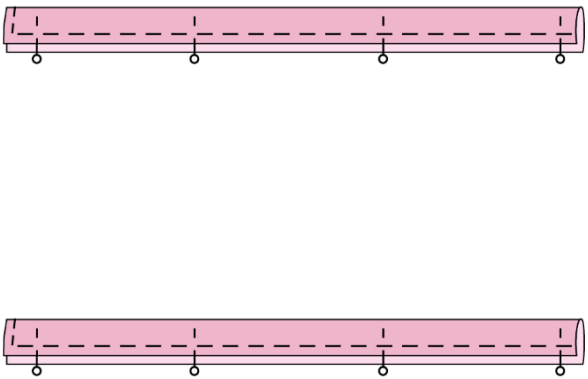
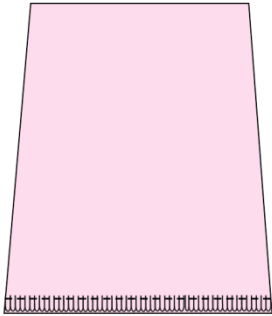


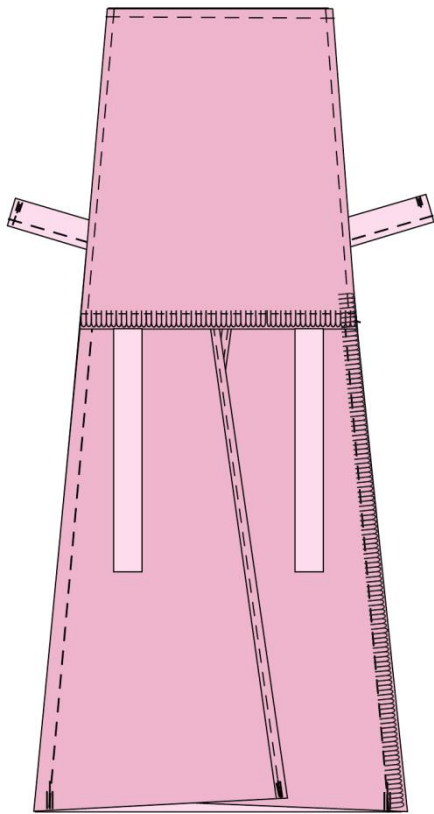
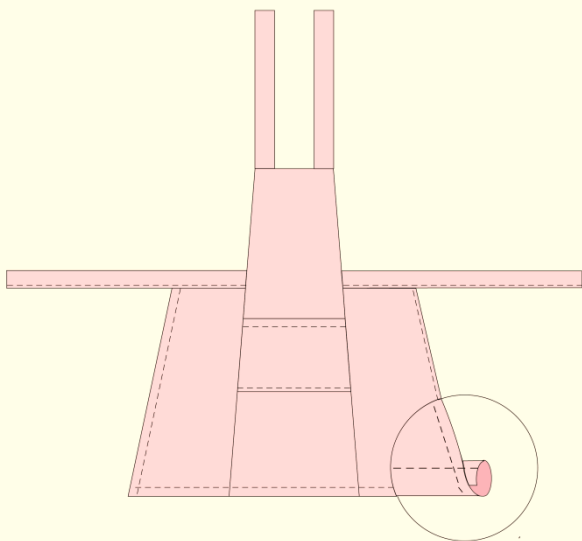
Инструкционно-технологическая карта «Фартук»

| № | Практическая работа | Технология выполнения | Эскиз |
|---|---|---|--|
| 1 | Подготовка деталей кроя | Разобрать детали кроя, проверить на дефекты. | |
| 2 | Обработка срезов боковых деталей фартука швом вподгибку с закрытым срезом | <p>Подогнуть срез на изнаночную сторону на 10 мм, заметать.</p> <p>Перегнуть подогнутый край на изнаночную сторону на 15 мм, заметать.</p> <p>Проложить машинную строчку на расстоянии 1-2 мм от края внутреннего подгиба, закрепить начало и конец строчки.</p> <p>Удалить нитки строчек временного назначения.</p> <p>Приутюжить швы.</p> |  |
| 3 | Обработка боковых деталей фартука поясом | Сложить детали пояса вдвое по долевой нити, изнаночной стороной внутрь, уравнять срезы, приутюжить сгиб. |  |
| | | <p>Наложить нижнюю часть пояса лицевой стороной на верхний срез боковой детали фартука с изнаночной стороны, уравнять срезы, приколоть, приметать.</p> <p>Притачать на 10 мм от среза, закрепить начало и конец строчки.</p> |  |

| | | | |
|---|---|--|---|
| | | <p>Необработанные долевые и поперечные срезы пояса подогнуть на 10 мм на изнаночную сторону, заметать.</p> |  |
| | | <p>Отогнуть пояс на лицевую сторону боковой детали фартука, закрывая машинную строчку, наметать.</p> <p>Сложить оставшуюся часть пояса вдоль пополам, уровнять подогнутые края, наметать.</p> <p>Проложить машинную строчку (настрочить) на расстоянии 1-2 мм от подогнутых краев.</p> <p>Сделать закрепку в конце строчки.</p> <p>Удалить нитки строчек временного назначения.</p> <p>Приутюжить швы.</p> |  |
| 4 | Обработка верхнего и нижнего срезов кармана | <p>Подогнуть верхний срез кармана на изнаночную сторону на 10 мм, заметать.</p> <p>Подогнуть подгиб на 15 мм, заметать.</p> <p>Настрочить подгиб на расстоянии 1-2 мм от внутреннего края, закрепить начало и конец</p> |  |

| | | | |
|---|---|--|---|
| | | <p>строчки, закрепка 7 мм. Удалить нитки строчек временного назначения. Подогнуть нижний срез кармана на 10 см, заметать. Приутюжить подгибы.</p> | |
| 5 | Соединение кармана со средней деталью фартука | <p>Наложить карман на среднюю деталь фартука по надсечкам, приколоть, наметать карман по нижнему и боковым срезам.</p> <p>Настрочить нижний срез кармана на 1-2 мм от края подгиба, закрепить начало и конец строчки, закрепка 7 мм.</p> <p>Удалить нитки сметки по нижнему срезу, приутюжить.</p> |  |
| 6 | Соединение боковых деталей фартука со средней деталью | <p>Наложить боковые детали фартука на среднюю деталь, уравнивая срезы, сколоть, сметать.</p> <p>Стачать на 10 мм от среза, закрепить начало и конец строчки.</p> <p>.</p> |  |

| | | | |
|---|----------------------|---|---|
| 7 | Обработка бретелей | <p>Сложить каждую деталь вдвое по долевой нити лицевой стороной внутрь, уравнять срезы, сколоть, сметать.</p> <p>Обтачать детали по долевому и поперечному срезам, ширина шва 10 мм, закрепить начало и конец строчки.</p> <p>Срезать припуски на шов в углах, не доходя до машинной строчки 2 мм.</p> <p>Вывернуть бретели на лицевую сторону, выправить углы, швы.</p> <p>Выметать швы на ребро, приутюжить бретели, удалить нитки строчек временного назначения.</p> |  |
| 8 | Обработка нагрудника | <p>Нижний срез подкройной детали нагрудника обметать с лицевой стороны на оверлоке (или швом зигзаг).</p> <p>Наложить бретели на лицевую сторону детали нагрудника не обработанными срезами вверх.</p> <p>Бретели расположить на расстоянии 10 мм от боковых срезов, швами к середине нагрудника.</p> <p>Приколоть.</p> |  |

| | | | |
|---|---------------------------------|---|--|
| | | <p>Отогнуть боковые детали фартука на среднюю часть фартука.</p> <p>Наложить сверху подкройную деталь нагрудника, уравнять срезы, сметать.</p> <p>Обтачать нагрудник с трех сторон на 10 мм от среза, закрепить начало и конец строчки.</p> <p>Обметать срезы на оверлоке со стороны боковых деталей фартука (или швом зигзаг).</p> <p>Срезы шва заутюжить на среднюю деталь фартука</p> <p>Срезать припуски на шов в углах, не доходя до машинной строчки 2 мм Вывернуть деталь нагрудника, выправить углы, шов.</p> <p>Выметать шов на ребро. Удалить нитки строчек временного назначения, приутюжить</p> |  |
| 9 | Обработка нижнего среза фартука | <p>Нижний срез фартука подогнуть на изнаночную сторону на 10 мм, сметать.</p> <p>Перегнуть подогнутый край на изнаночную сторону на 15 мм, сметать.</p> <p>Проложить машинную строчку на расстоянии 1-2 мм от края внутреннего подгиба, закрепить начало и конец строчки.</p> <p>Удалить нитки строчек временного назначения.</p> |  |

| | | | |
|-----------|-------------------------------|---|--|
| | | Приутюжить швы. | |
| 10 | Окончательная отделка изделия | Очистить изделие от ниток, строчек временного назначения. Отутюжить готовое изделие. | |